

Gabião Face \ Ficha Produto

Ref. **GAF/FP1** Data: 11-11-2015

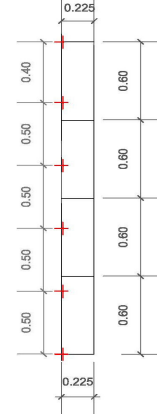
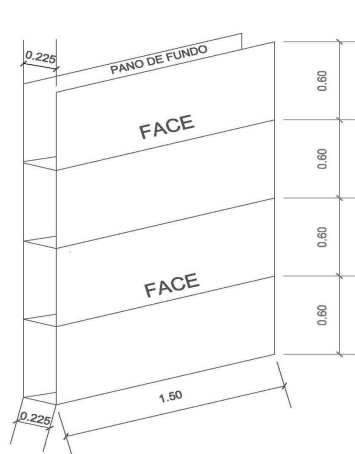
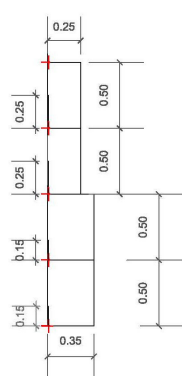
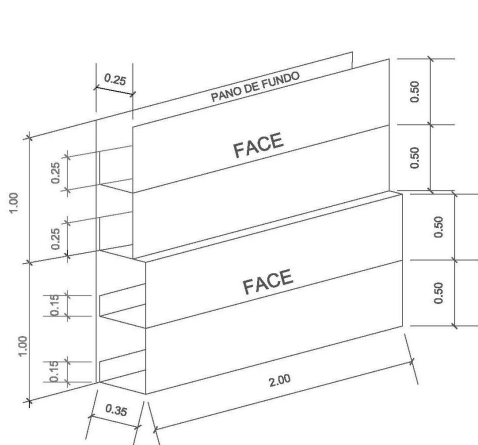
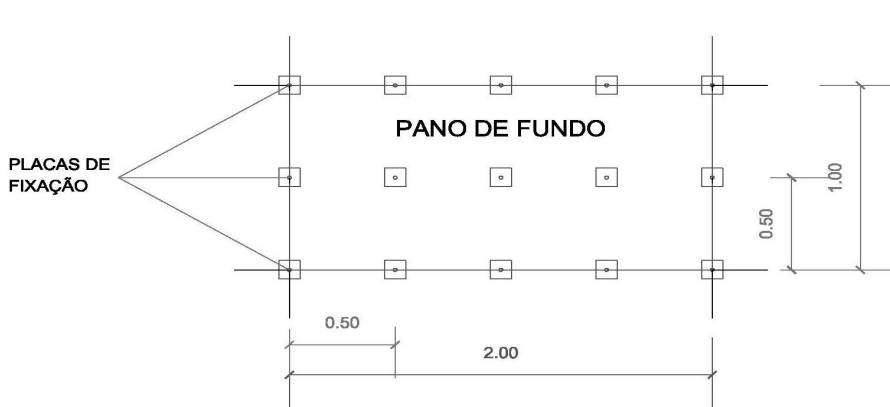
Os Gabiões Face são produzidos a partir de uma rede de aço. Podem ser em malha hexagonal de tripla torção ou em malha electrossoldada. São principalmente utilizados em obras de arquitectura para o revestimento de paredes de edificios ou muros em betão.



Malha hexagonal



Malha electrossoldada



A Enrico Piolanti Lda, no constante aperfeiçoamento das suas soluções e produtos, reserva-se o direito, sem aviso previo, de alterar a informação contida nesta ficha.

1 - GABIÃO FACE

1.1 - O GABIÃO FACE é uma estrutura vertical em forma de paralelepípedo recto. É fabricado com rede metálica em malha hexagonal de tripla torção ou em malha electrossoldada, e cheio com material rochoso de boa qualidade.

1.2 - Os GABIÕES FACE podem ter dimensões variadas tanto no comprimento, como na altura e na espessura.

A espessura mínima é de 20cm e a máxima pode chegar a 1,00m. Possuem um pano de fundo que é fixado à parede por meio de buchas e placas, em média 5-6 por m² de paramento. No caso do GABIÃO FACE em malha electrossoldada a espessura deve ser múltipla da malha sendo que a espessura mínima é de 22,5 cm.

No caso do GABIÃO FACE em malha hexagonal partindo da espessura mínima de 20cm pode ter qualquer espessura sem ser múltipla da largura da malha. Os bordos dos painéis em malha hexagonal devem ser reforçados por fios de diâmetro superior ao da malha.

2 - FIOS METÁLICOS E REDE METÁLICA

2.1 - O fio metálico a empregar no fabrico da rede e na junção entre partes de um GABIÃO FACE deve ser revestido em Galfan (liga eutética de zinco/alumínio).

2.2 - As quantidades mínimas do revestimento a empregar no processo de galvanização devem ser as seguintes, de acordo com a norma EN 10244-2 (classe A):

- diâmetro do fio (mm) 2,2 - quantidade mínima de revestimento protectorio (g/m²) 230
- diâmetro do fio (mm) 2,7 - quantidade mínima de revestimento protectorio (g/m²) 245
- diâmetro do fio (mm) 3,5 - quantidade mínima de revestimento protectorio (g/m²) 265

A aderência do revestimento deve ser tal que resista ao impacto da pedra durante o enchimento e de forma que a superfície da camada de revestimento não apresente fissuras, brechas, esfoliações ou escamações.

2.3 - Qualquer fio metálico empregue no fabrico dos GABIÕES FACE e das suas uniões deve ter uma resistência à tracção que se situa entre 350 e 500 N/mm², de acordo com a norma EN 10223-3.

2.4 - O ensaio de alongamento deve ser feito antes do fabrico da rede metálica e sobre um troço de fio metálico com pelo menos 25 cm. O alongamento pré-rotura não deve ser inferior a 10%, de acordo com a norma 10223-3.

2.5 - No GABIÃO FACE em malha hexagonal de tripla torção a malha é do tipo 80x100mm e o arame tem o diâmetro de 2,7 mm.

2.6 - No GABIÃO FACE em malha electrossoldada a malha é do tipo 75x75mm e o arame tem o diâmetro de 3,5mm.

3 - MONTAGEM DO GABIÃO FACE.

3.1 - A primeira operação para a montagem do GABIÃO FACE, seja em malha hexagonal ou em malha electrossoldada, é de fixar ao muro em betão ou à parede do edifício, por meio das placas de fixação fornecidas, o pano de fundo em troços múltiplos de 2,00m que servirá de suporte para a montagem da face a vista.

É importante verificar, no caso de parede de edifício, que o material com que é construída a parede seja idóneo a receber as buchas que seguram as placas de fixação. Após esta operação é colocada a face que, no caso da malha hexagonal, tem uma dobra igual à espessura do GABIÃO FACE e uma parte traseira que é fixada ao pano de fundo (ver desenho). A altura de cada painel na frente é de 50 cm. No caso da malha electrossoldada é fixado um painel na base igual à espessura do GABIÃO FACE e sucessivamente é colocada a face à vista que tem uma altura de 60 cm.

3.2 - Após ter fixado o painel da frente por meio de tirantes com o arame de ligação fornecido, o GABIÃO FACE é cheio com pedra britada ou rolada. É recomendável a utilização de material de enchimento duro e de peso específico elevado, ou seja, superior a 22 KN. Não é aceite material friável ou que possa gelificar.

A dimensão da pedra de enchimento deve estar compreendida entre os 10 e os 20 cm.

A qualidade da pedra pode ser medida a partir dos ensaios de compressão simples tipo "POINT LOAD" e pelo ensaio de erosão tipo "LOS ANGELES".

Não serão aceites materiais que não respeitem os seguintes valores:

- POINT LOAD: >50 MPa
- LOS ANGELES - perda por abrasão <40%

3.3 - Uma vez cheio metade do painel em altura (25 cm na malha hexagonal, 30 cm na malha electrossoldada) são colocado os tirantes, que ligam o pano de fundo com a face, em média 3 por ml. Acabado de encher o primeiro painel continua-se em altura da mesma forma descrita ao ponto 3.2 e assim sucessivamente até atingir a altura total do revestimento.